



DENSO® Petrolát Pásky a hmoty

Pro trubky/potrubi

<p>1. povrchová úprava</p>  <p>Povrch musí být zbaven prachu a uvolněných nánosů. Rez je třeba odstranit drátěným kartáčem. Stupeň čistoty (ISO 8501-1) min. St2.</p>	<p>2. základní nátěr (volitelný)</p>  <p>Důkladně zapracujte DENSO® Primer do povrchu. DENSO® Primer nanášejte rukou nebo špachtlí tak dlouho, dokud nepokryje natíraný povrch.</p>	<p>3. páska na ochranu proti korozi (trubky a</p>  <p>Petrolátovou pásku DENSO® omotejte kolem trubky ve spirále s požadovaným přesahem a bez záhybů. Poté rukou rozetřete vazelinovou pásku DENSO® a pevně ji přitlačte na místo.</p>	<p>4. mechanická ochrana</p>  <p>Na místa pokrytá vazelinovou páskou DENSO® naneste vrstvu DEPROTEC®-DRM PP až k povrchu pokrytému výrobním nátěrem. Ochrannou rohož na potrubí v oblasti překrytí ihned připravením a přitlačení. Pro prodloužení mechanické ochrany lze použít pojivo ze skelných vláken DEPROTEC®-PUR.</p>
---	---	---	--

Pro šroubení/přírubové spoje

<p>1. Petrolátové směsi DENSO®</p>  <p>K vyplnění dutin naneste rukou nebo špachtlí vazelinu DENSO®. Směs vytvarujte a poté ji zcela obalte vazelinovou páskou DENSO®.</p>	<p>2. přírubové spoje a tělesa ventilů</p>  <p>Mezeru mezi přírubovými plechy vyplňte přípravkem DENSO®-Jet nebo DENSO®-Fill v závislosti na provozní teplotě.</p>	<p>3. přírubové spoje a tělesa ventilů</p>  <p>Petrolátovou pásku DENSO® umístěte do středu příruby a vytvarujte ji po vnějším obvodu, hlavách šroubů, matic atd. Šířka pásu v závislosti na jmenovité šířce: 250, 300 nebo 400 mm.</p>	<p>4. přírubové spoje a tělesa ventilů Volitelné: příruby DN > 4010.</p>  <p>Na pravý a levý okraj příruby naneste střídavě 2 vrstvy vazelinové pásky DENSO®. Délka řezů petrolátovou páskou DENSO® odpovídá obvodu vnější příruby plus 50 mm přesah. Omotejte povrch trubky přiléhající k oběma stranám příruby vazelinovou páskou DENSO® do limce nebo spirály.</p>
---	---	--	--

5. mechanická ochrana



Plochy omotané **vazelinovou páskou DENSO®** překryjte vrstvou **DEPROTEC®-DRM PP** až k povrchu omotanému z výroby. Ochranná rohož pro potrubí v oblasti překrytí přes Oprava spálením a okamžitým přitlačení. Pro prodloužení mechanické ochrany lze použít obvaz ze skelných vláken **DEPROTEC®-PUR**.

Pracovní teplota	Produkt	Primer	Páska bez laminační fólie					Páska s laminační fólií		Mastic		
		DENSO®-AQ DENSO®-Cal	DENSO® Feu	DENSO®-Tape ET	DENSO®-Tape MT ¹	DENSO®-Tape ST	DENSO®-Tec DENSO®-Verte DENSO®-Tape LT ¹	DENSO®-Cal ²	DENSO®-Flex DENSO®-Plast	DENSO®-PF	DENSO®-Plast	DENSO®-Fill - Jet (kazety)
	Materiál	-10 až +50 (+14 až +122)	-10 až +40 (+14 až +104)	+5 až +55 (+41 až +131)	-10 až +50 (+14 až +122)	+5 až +45 (+41 až +113)	-10 až +30 (+14 až +86)	+5 až +50 (+41 až +122)	-10 až +30 (+14 až +86)	+0 až +30 (+32 až +86)	+4 až +30 (+39,2 až +86)	+40 až +85 (+104 až +185)
	Povrch	-10 až +50 (+14 až +122)	-20 až +50 (-4 až +122)	-10 až +60 (+14 až +140)	-20 až +50 (-4 až +122)	-20 až +40 (-4 až +104)	-10 až +30 (+14 až +86)	+40 až +110 (+104 až +230)	-10 až +30 (+14 až +86)	+0 až +30 (+32 až +86)	+0 až +30 (+32 až +86)	≥ +5 (≥ +41)

Obecné	
Příprava povrchu	Přilehlé tovární nátěry zdrsňte mazacím gelovým plátnem č. 40 v obvodovém směru a zkošte pod úhlem < 30°. Čistota povrchu: min. St2 (ISO 8501-1), suchý a bez mastnoty, prachu atd.
Bezpečnost práce a ochrana životního prostředí	Instalace musí být provedena v souladu s místními a obvyklými ekologickými a bezpečnostními opatřeními. Je třeba dodržovat bezpečnostní a ekologické pokyny pro výrobky DENSO. Osobní ochranné prostředky, jako jsou např. nosit ochranné brýle, ochranné rukavice a uzavřený pracovní oděv.

1) Pouze ve spojení s Použijte **DENSO®-AQ Primer**

2) Pro nízké teploty použijte **DENSO®-Cal Primer** (povrch - 10 °C až +50 °C).