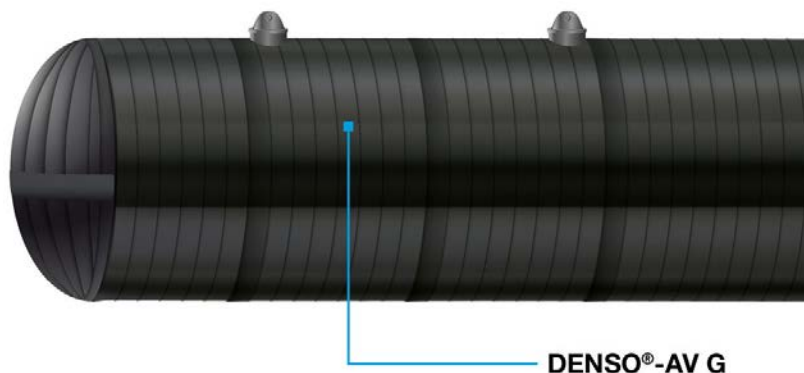







# DENSO®-AV G

Informace o výrobku



## Zvláštní výhody:

-  Pro provozní teploty do +30°C (+86°F).
-  Snadná aplikace i na velké plochy.
-  Schválení DIN-DVGW pro třídu zatížení B 30 podle DIN 30672 a EN 12068.
-  Vysoká pevnost díky předimpregnované tkanině ze sklených vláken - cca 200 g/m<sup>2</sup>
-  Velmi dobrá kompatibilita se stávajícím potrubím s asfaltovým povlakem.

## Asfaltová páska pro antikoroziční nátěry potrubí, potrubních součástí a kontejnerů s provozní teplotou do +30 °C.

Již sto let je DENSO Group Germany symbolem zkušeností, kvality a spolehlivosti v oblasti ochrany proti korozi a výstavby silnic. Úspěch této mezinárodně vedoucí skupiny společností je založen na vývoji patentovaného zařízení z roku 1927 - "DENSO-bandáže" - první výrobek na světě pro pasivní ochranu potrubí proti korozi. Od té doby se DENSO Group Germany stanovuje nejvyšší standardy kvality s technicky vyspělými výrobky. Výzkum, vývoj a výroba probíhají výhradně v Německu. Naši zaměstnanci v osobní spolupráci se zákazníkem realizují trvale bezpečná a individuální řešení.

## Popis produktu

**DENSO®-AV G** je tepelně zpracovatelná - bitumenová páska odpovídající normám DIN EN 12068 a DIN 30672 pro antikoroziční nátěry podlah a vod potrubí, tvarovka nádrží.

**DENSO®-AV G** se skládá zředem impregnované tkaniny ze skleněných vláken (cca 200 g/m<sup>2</sup>), která je

oboustranně potažena modifikovanou asfaltovou směsí chránící proti korozi. Kromě toho má **DENSO®-AV G** oboustranně laminovanou PE fólii. udržitelně přilepení individuální navíjení prostřednictvím je zabráněno době skladování. **DENSO®-AV G** má certifikaci DIN-DVGW pro třídu zatížení **B 30** (reg. č.: NV-5180CL0129).

Standardní označení:

- EN 12068 - B 30
- DIN 30672 - B 30



Součástí systému **DENSO®-AV G** je také **CORRISOL® -WS**, rozpouštědlový asfaltový nátěr podle norem EN 12068 a DIN 30672.

## Typické vlastnosti produktu

Vlastnost		Jednotka	Typická hodnota	Požadovaná hodnota	Standardní odkaz
Tloušťka		mm	≥ 4	-	-
Nosič		-	Vlákno ze skelných vláken	-	-
Struktura systému	Primer	-	CORRISOL®-WS	-	-
	Obálka		1 vrstva	-	-
Specifický elektrický odpor pláště		Ω m <sup>2</sup>	≥ 6x 10 <sup>9</sup>	≥ 10 <sup>6</sup>	EN 12068
Odolnost proti katodickému rozpojení (+23 °C)		mm	≤ 10	≤ 20	EN 12068
Odolnost proti nárazu		J	> 8	> 8	EN 12068
Odolnost proti otiskům při 23 °C - Zbytková tloušťka filmu při zatížení úderem: 1,0 MPa		mm	≥ 0,8	>0,6	EN 12068
Odolnost proti odlupování na vnějším povrchu trubky (23 °C)		N/mm	≥ 0,4	≥ 0,4	EN 12068
Pevnost v tahu při (23 °C)		N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,13	≥ 0,05	EN 12068
Hodnota zmydelnění	Primer	mg(KOH)/g	5	≤ 25	EN 12068
	Nosič		6		
	Směs pro zálivku		4		

## Zpracování

Následující pokyny popisují obalování svarového spoje, ale jsou obdobně použitelné i pro obalování svarového spoje. Jiné části potrubí nebo objekty.

### Čištění povrchu potrubí

Odstraňte vlhkost z natíraného povrchu pomocí slabého plamene propanu. Ocelovým drátěným kartáčem odstraňte rez, nečistoty, zbytky po svařování a vodní kámen. Úplně odstraňte olej, mastnotu, zbytky barev a spojovací prostředky z ultrazvukového testování. Odstraňte všechny dočasné nátěry na koncích trubek. Odstranění antikorozi ochrany pomocí smrkové pásky (# 60) v obvodovém směru.

Zahrňte i přilehlou tovární vrstvu, ale čistěte ji pouze v obvodovém směru.

### Řezání asfaltového pojiva

Asfaltová pojiva se zpracovávají v jednotlivých pásích. Odpovídající počet pásů s vyhříváním. Uřízněte výplň na požadovanou délku. Zohledněte nutný minimální přesah vázacích pásů 30 mm.

### Primer

Před nanesením základního nátěru zahřejte povrch potrubí, který má být opatřen nátěrem (povrch potrubí 40 °C až 50 °C). Před aplikací CORRISOL®-WS v původní nádobě důkladně promíchejte. Očištěný a

vysušený povrch trubek rovnoměrně a krycí vrstvou natřete přípravkem **CORRISOL®-WS** pomocí štětce nebo krycího válečku. Naneste tovární nátěr na šířku 50 mm v oblasti včetně základního nátěru. Nechte základní nátěr vyprchat (zkouška prstem).

### Obálka

Vrchní vrstva asfaltu (cca 1 - 1,5 mm) se roztaví, dokud není tekutá. Přiložte obvaz pod napětím na chráněný povrch a pevně jej rukou přitiskněte. Zahřátou špachtlí přerušete překrývající se okraje obvazu. Měli být použito více pruhů obvazu, vždy je třeba příčné překrytí mírně posunout. včetně továrního ovinutí do šířky nejméně 50 mm.

## Informace pro objednání a balení

Délka role 10 m

Šířka role [mm]	Balící jednotka na PE sáček	Plocha pásu na PE vak [m <sup>2</sup> ]	Hmotnost jedné role cca [kg]
100	1	1	5
200	1	2	10
250	1	2,5	12,5
300	1	3	15
400	1	4	20

Další rozměry jsou k dispozici na vyžádání.

## Skladování

**DENSO®-AV G** lze skladovat v neotevřeném původním obalu po dobu nejméně 60 měsíců od data výroby.

Teplota skladování: ≤ +40 °C (+104 °F) Je

nutné skladovat na suchém místě a bez zatížení na přední straně.

## DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Německo  
Telefon: +49 214 2602-0 | [info@denso-group.com](mailto:info@denso-group.com)  
[www.denso-group.com](http://www.denso-group.com)

Naše informace o produktech, doporučení pro zpracování a další tištěné materiály poskytují rady podle našich nejlepších znalostí a odrážejí stav naš znalostí v době tisku. Obsah však není právně závazný. Proto nepřebíráme žádnou odpovědnost za nesprávné nebo opomenuté rady. Zpracovatel je povinen zkontrolovat vhodnost a možnosti použití pro zamýšlený účel.

Pokud není uvedeno jinak, jsou všechny uvedené značky zákonem chráněnými ochrannými známkami společnosti DENSO, přinejmenším v Německu. Platí výhradně naše Všeobecné obchodní podmínky, které najdete na adrese [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com). Místem příslušnosti je Leverkusen/Německo.

11.2021