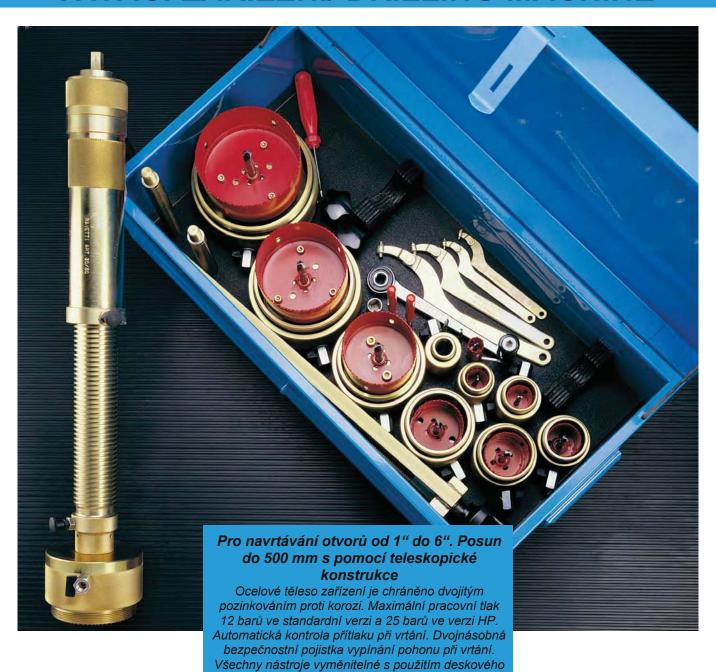
VRTACÍ ZAŘÍZENÍ/ DRILLING MACHINE



VRTACÍ ZAŘÍZENÍ

uzávěru. Celková délka 73 cm.

FOR DRILLING 1" TO 6" HOLES Variable traverse with telescopic body up to 500 mm

Steel construction protected by double zinc coating.

Max work pressure: 12 bar in standard version, 25

bar in HP version.

Automatic drilling pressure control by adjustable spring. Double safety limit switch. Bleed valves on all interchangeable fittings. Overall lenght with single traverse: 73 cm.

DRILLING MACHINE

ART. **330**

Teleskopická konstrukce umožňuje použití zařízení pro libovolné aplikace. Použitelné s 25 cm ramenem na 50 cm příčné tyči. Toto vybavení zařazuje naše zařízení mezi nejlepší ve své kategorii. Vše je uloženo v pevné ocelové bedně – ráčna, nástroje, rychlořezné frézy typu TA do 3" a TAD od 4" do 6" pro vrtání otvorů do ocelových nebo litinových trubek.

The telescopic body allows to set the machine to all the possible application. Just assembling a 25 cm extension a 50 cm traverse is available: this makes this machine without doubt the best in its class. Supplied complete with a strong steel box, ratched brace and tools, high speed steel hole saw cutters TA Type up to 3" and TAD Type from 4" up to 6" for deep drillings up to the same diameter of the pipe in steel, cast and ductile.



Vista della macchina con corsa doppia e sega a tazza rientrata. Lunghezza totale cm 98.

Machine with double traverse and hole saw cutter placed inside the block. Overall lenght: 98 cm.



Vista della macchina in posizione con corsa massima. In figura raccordo e sega a tazza Tipo TAD DN 4". Machine with extended traverse and N.D. 4" TAD Type hole saw cutter.

Hlavní výhodou je možnost udržovat konstantní vrtací sílu při práci za všech okolností. To umožňuje rychlejším vrtání, delší životnost vrtáků a menší fyzickou námahu obsluhy při ručním ovládání. Hlavní části zařízení jsou šetřeny při použití prodloužení, je-li standardní vzdálenost jiná, než je obvyklé. Zařízení je chráněno melovým ocelovým ocelovým ocelovým ocelovým ozubené tyče. Vysokorychlostní kruhové frézy typu TA do 3" a TA od 4" do 6" umožňují provrtání stejného otvoru na potrubí ocelovém i litinovém.

The main feature is the possibility of maintaining a constant drilling torque by an internal spring working on bearings. This means quicker drilling, longer cutters life, and lower force required by the operator if working manually. The top part of the machine can be released allowing to use extensions when the standard traverse is shorter than required. Supplied complete with a strong steel box, ratched brace and tools, high speed steel hole saw cutters TA Type up to 3" and TAD Type from 4" up to 6" for deep drillings up to the same diameter of the pipe in steel, cast and ductile.

NÁHRADNÍ DÍLY / SPARE PARTS

- Art. 104 Pilová fréza typ AV pro ocel a litinu
 - AV Type hole saw cutter for steel and cast iron.
- Pilová fréza typ LX/CT pri litinu s vnitřním cementováním / LX/CT Type hole saw cutter for Art. 214 cast iron with internal cement mortar.
- Pilová fréza typ GRC pro litinu. GRC Type hole saw cutter for cast iron. Art. 105
- Art. 106
- Art. 108
- GRC Type hole saw cutter for cast iron.

 Pilová fréza typ PE pro plasty / PE Type hole saw cutter polyethylene.

 Pilová fréza typ TA pro ocel a litinu.

 TA Type hole saw cutter for steel and ductile iron.

 Sklíčidlo A1 pro frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 3/4" → 1."1/4 (17-30 mm)

 A1 Type mandrel for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 3/4" → 1.1/4" 17-30 mm.

 Sklíčidlo A3 pro frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 1"1/2 (35 mm)

 A3 Type mandrel for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 1.1/2" 35 mm.

 Sklíčidlo typ A2 pro frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 1"1/2 → 3" (37-70 mm)

 A2 Type mandrel for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 1.1/2" → 3" 39-70 mm.

 Středící vrták se závlačkou pro DN 3/4" → 1"1/2.

 Pilot drill with coupon retention mechanism N.D. 3/4" → 1.1/2". Art. 118
- Art. 119
- Art. 120
- Art. 121
- Pilot drill with coupon retention mechanism N.D. $3/4" \rightarrow 1.1/2"$.
- Středící vrták se závlačkou pro DN 2" → 3". Art. 122
- Pilot drill with coupon retention mechanism N.D. $2^{"} \rightarrow 3"$.
- Středící vrták se závlačkou pro DN 4" → 6". Art. 123
 - Pilot drill with coupon retention mechanism N.D. 4" → 6".
- Art. 127
- Art. 128
- Pilot drill with coupon retention mechanism N.D. 4" → 6".

 Hexagonální unašeč sklíčidla/ Hexagonal mandrel carrier.

 Sklíčidlo s unašečem pro frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 3/4" → 1."1/4 (17-30. mm)

 Mandrel with cutter carrier for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 3/4" → 1.1/4" 17-30 mm.

 Sklíčidlo s unašečem pro frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 1"1/2 → 2" (32-40 mm)

 Mandrel with cutter carrier for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 1.1/2" → 2" 32-40 mm.

 Sklíčidlo s unašečem pro DN 3/4" (145 mm)/Mandrel with cutter carrier for N.D. 3/4" 145 mm.

 Sklíčidlo s unašečem pro DN 3/4" (220 mm)/Mandrel with cutter carrier for N.D. 3/4" 220 mm.

 Prodloužení (vnější/vnitřní) závit 150 mm/ Male/female extension 100 mm.

 Prodloužení (vnější/vnitřní) závit 150 mm/ Male/female extension 100 mm. Art. 129
- Art. 131
- Art. 132
- Art. 133
- Art. 134
- Art. 135
- Prodloužení (vnější/vnitřní) závit 150 mm/ Male/female extension 150 mm. Prodloužení (vnější/vnitřní) závit 200 mm/ Male/female extension 200 mm. Art. 136
- Unašeč pilové frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 2" → 2"1/2 (48-76 mm) Art. 137 Hole saw cutter carrier for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 2" → 2"1/2 48-76 mm.
- Unašeč pilové frézy pro typ TAD 4" (92-98mm) a pro typ GRC-PE-LX/ CT (95 mm)/ Art. 138 Holè saw cutter carrier for TAD N.D. 4" 92-98 mm and for GRC-PE-LX/ CT mm. 95.
- Unašeč pilové frézy pro typ TAD DN 5" → 6" (121-140 mm)/ Art. 139 Hole saw cutter carrier for TAD N.D. $5" \rightarrow 6"$ 121-140 mm.
- Art. 140 Unašeč zátky s dvojitým exagonem (11x12) mm a kouli. / Plug carrier with double exagon 11x12 mm and sphere.
- Art. 141 Unašeč zátky Ø 16 mm, válcový, se závlačkou / Plug carrier with cylindrical tang, double sphere and locking pin.
- Art. 142 Unašeč zátky 10 MA., se závitem a závlačkou / Plug carrier with 10MA threaded tang and double locking pin.





